

CHEMIKLER EPDM

Chemie- und Petrochemie



MSR
Schlauchtechnik

Wir machen das unmögliche möglich



Prägemarkierung: TRELLEBORG - CHEMIKLER EPDM - EN 12115
- SD - ND - WP 16 bar - Ω - Monat/Jahr- batch number

TRELLEBORG CHEMIKLER EPDM

Einsatzmöglichkeiten:

Saug- und Druckförderung von korrosiven Chemikalien wie Ketonen, Alkoholen, Säuren usw. Ausrüstung von Anlagen, Be- und Entladen von Straßen- und Schienentankfahrzeugen sowie von Frachtschiffen.

Technische Merkmale:

- Ausgezeichnetes Verhalten der Schlauchseele gegenüber Korrosion und Abrasion.
- Sehr hohe mechanische Festigkeit
- Glatte Schlauchseele
- Schlauchreinigung mit Dampf bei +130 °C bis max. 30 Minuten möglich

Aufbau:

- Seele:** EPDM, schwarz, glatt
- Karkasse:** Synthetische Textilgeflechte mit eingearbeiteten Federstahldrahtspiral
- Decke:** EPDM, schwarz, fein stoffgemustert
- Betriebstemperatur:** -40 °C bis +100 °C
- Elektrische Leitfähigkeit:** Seele, $R \leq 10^6 \Omega/\text{Lg}$
- Normen und Zulassungen:** EN 12115

Schlaucharmaturen:

Alle handelsüblichen Armaturen für Chemiekalienschläuche: vollsymmetrische Guillemin-Kupplungen, Rohrverschraubungen, Flanschstutzen, Tankwagenkupplungen usw. Befestigung durch Einpressen bzw. Klemmbacken oder Schellen.

Zusatzinformationen:

Dieser Schlauch wurde durch das französische Institut INERIS geprüft und für den Einsatz in ATEX Zonen zugelassen.

Aus Sicherheitsgründen sollte die Schlauchleitung mit einem Widerstand kleiner als $10^8 \Omega$ geerdet werden.

Innen-Ø	Außen-Ø	Wandstärke	Betriebsdruck	Berstdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Standardlieferlängen	Artikelnummer
mm	mm	mm	bar	bar	bar	mm	kg/m	m	
19,0	31,0	6,0	16	64	0,9	125,0	0,74	20,0 / 40,0	
25,0	37,0	6,0	16	64	0,9	150,0	0,87	20,0 / 40,0	
32,0	44,0	6,0	16	64	0,9	175,0	1,06	20,0 / 40,0	
38,0	51,0	6,5	16	64	0,9	225,0	1,34	20,0 / 40,0	
50,0	66,0	8,0	16	64	0,9	275,0	2,06	20,0 / 40,0	
63,0	79,0	8,0	16	64	0,9	300,0	2,51	20,0 / 40,0	
75,0	91,0	8,0	16	64	0,9	350,0	3,33	20,0 / 40,0	
80,0	96,0	8,0	16	64	0,9	370,0	3,58	20,0 / 40,0	
89,0	105,0	8,0	16	64	0,9	410,0	3,98	20,0 / 40,0	
100,0	116,0	8,0	16	64	0,9	450,0	5,07	20,0 / 40,0	