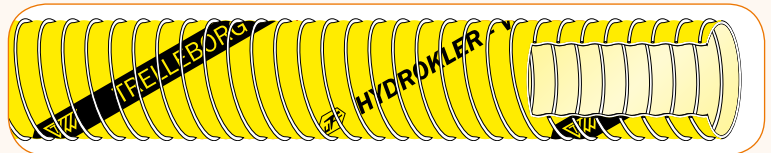


HYDROKLER

CHEMIE- UND PETROCHEMIE

Mineralöl- und Benzinschläuche



Einsatzgebiet

Besonders geeignet für die Be- und Entladung von Tankwagen und Kesselwaggons für Kohlenwasserstoffe mit einem Aromatenanteil bis 100 %. Extrem flexibel bei kleinsten Biegeradien. Aufgrund seiner Vakuumbeständigkeit kann der Schlauch auch für den Saugbetrieb eingesetzt werden.

Technische Merkmale

- Der Schlauch ist aus mehreren Folienlagen aufgebaut, wobei jede Lage ihre besondere Funktion hat. Der gesamte Aufbau wird durch 2 Spiralen aus galvanisiertem Stahl gehalten, die dem Schlauch große Flexibilität und Robustheit verleihen.
- Elektrische Leitfähigkeit wird gewährleistet durch die beiden Stahldrahtspiralen (Verbindung zwischen Spiralen und Kupplungen), $R < 10^6 \Omega/m$.
- Als Schlauchleitung in Fixlängen lieferbar.
- Innen- und Außenspirale aus galvanisiertem Stahl.

Aufbau

Seele: Polypropylenfolie.

Decke: beschichtetes PVC-Gewebe, gelb.

Betriebstemperatur: - 40 °C bis + 100 °C.

Schlaucharmaturen

Größte Sicherheit durch eingepreßte Armaturen.

Ausführungen: lieferbar in allen handelsüblichen Ausführungen.

HYDROKLER

19/03/2007

| Innen Ø mm | Außen Ø mm | Betriebs- druck bar | Berstdruck bar | Unterdruck bar | Biege- radius mm | Gewicht kg/m | Standard- lieferlängen m | Artikelnr. | ab Lager (■) oder MB m |
|------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|------------------------|-----------------|--------------------------------|------------|------------------------------|
| 40.0 | -0/+1 52.0 ± 1.5 | 10 | 40 | 0.9 | 65 | 1.59 | 30 | 5500280 | 30 |
| 50.0 | -0/+1 61.5 ± 1.5 | 10 | 40 | 0.9 | 90 | 1.89 | 30 | 5006542 | ■ |
| 65.0 | -0/+1 78.5 ± 1.5 | 10 | 40 | 0.9 | 100 | 2.86 | 30 | 5500281 | 30 |
| 80.0 | -0/+1 93.5 ± 1.5 | 10 | 40 | 0.9 | 130 | 3.43 | 30 | 5006543 | ■ |
| 100.0 | -0/+1 117.5 ± 1.5 | 10 | 40 | 0.9 | 165 | 3.96 | 30 | 5500282 | ■ |
| 125.0 | -0/+2 149.0 ± 1.5 | 14 | 56 | 0.9 | 380 | 8.45 | 20 | - | Auf Anfrage |
| 150.0 | -0/+2 180.0 ± 1.5 | 14 | 56 | 0.9 | 710 | 10.80 | 20 | - | Auf Anfrage |
| 200.0 | -0/+2 234.0 ± 1.5 | 14 | 56 | 0.9 | 1040 | 17.60 | 16 | - | Auf Anfrage |
| 250.0 | -0/+2 297.0 ± 1.5 | 14 | 56 | 0.9 | 1300 | 22.50 | 12 | - | Auf Anfrage |

Markierung

